

## CAS CLIENT

# Suivi de production d'une flotte d'engins de chantier

« L'équipe Applexia a toujours su être à l'écoute, réactive et force de proposition [...]. Le professionnalisme d'Applexia associé à un dialogue régulier [...] ont permis d'aboutir au produit souhaité - en mieux - en temps voulu et dans le respect du budget défini initialement. »



**Simon Bunieski,**  
Chef de projet Omnibox Menard  
2016-2021



**menard**

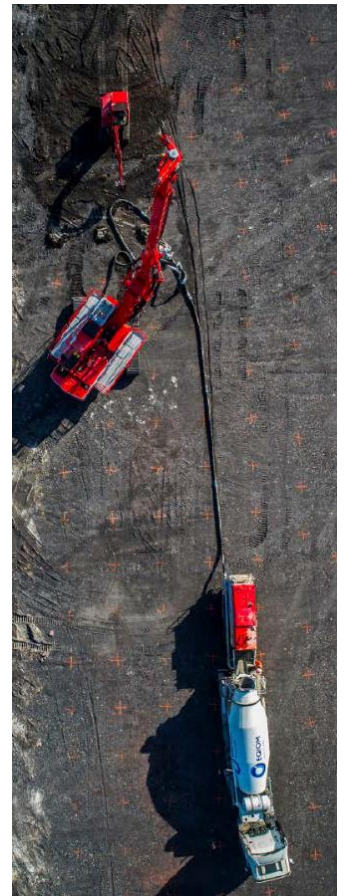
## Objectifs clients

Le groupe Menard, filiale de Vinci construction, est spécialisé dans l'amélioration des sols pour la construction d'ouvrages, dans le secteur des travaux publics et du bâtiment.

Dans un objectif de digitalisation de la production, le groupe Menard souhaitait développer une solution sur mesure pour :

- Améliorer la traçabilité de la production par l'acquisition des données des machines utilisées dans le monde
- Optimiser la production avec un outil d'aide opérationnelle par la visualisation des données par les opérateurs à travers des interfaces métiers
- Uniformiser les procédés des différentes Business Unit du groupe par l'envoi des données capteurs et chantiers dans un format unique
- Apporter une solution spécifique à chaque méthode par le développement progressif des logiciels propres aux différentes techniques d'amélioration des sols
- Intégrer de nouveaux outils: calculs, visualisation, positionnement, configuration au fur et à mesure des besoins

Cette solution nécessitait une maintenance continue pour permettre aux chantiers de se dérouler correctement et assurer l'évolutivité des applications.



Powered by



For more information  
contact us or explore [www.applexia.fr](http://www.applexia.fr)

## Solution co-construite



La solution complète a été construite en étroite collaboration et a été déposée par Menard sous la marque Omnibox. Cette solution Omnibox comprend :

- Un système d'acquisition universel géolocalisé compatible avec toutes les machines du groupe Menard intégrant différents types de contrôleurs.
- Une interface logicielle métier installée sur une tablette tactile guidant l'opérateur dans le positionnement de la machine et la production.
- Une plateforme SaaS de conception, visualisation, gestion des chantiers entièrement développée en interne par le groupe Menard.



La centrale d'acquisition universelle, basée sur la solution Scadaxia, a été conçue et produite par Applexia. Elle intègre par défaut les communications CAN, OPC, RS485, USB, RJ45. Applexia a également assuré le développement des interfaces logicielles métiers.

## Résultats obtenus et évolutions

La solution s'adapte aux différents engins de chantier, elle est utilisée sur les différents chantiers à travers le monde. Cette solution offre un outil d'aide à l'opérateur et un outil de supervision des chantiers à distance pour les responsables: pour un gain de temps non négligeable par semaine pour la production et le suivi du chantier. D'autre part, l'exploitation des données offre de nouveaux services comme l'analyse des sols, des statistiques chantier, la gestion de la maintenance des engins, la génération de rapports client détaillés.



Applexia assure la production complète des centrales d'acquisition, l'intégration d'évolutions logicielles, le support avancé des systèmes.

Dans les années à venir, le groupe Menard souhaite exploiter les données acquises pour sensibiliser davantage les équipes travaux sur l'impact carbone de l'utilisation des machines sur chantier, avec pour objectif de réduire cette empreinte. Menard travaille aussi à fournir à l'opérateur des informations locales sur les conditions de sol rencontrées grâce à des modèles de Machine Learning embarqués.